

PART. ARAN. UNICOLOR :

PART. ARAN. ESTAMPADO : 60.04.10.00.00.

INFORMACIÓN TÉCNICA			
BASE: 77373		TEJIDO: Tejido Punto	
ANCHO	156 ± 2	cm	ASTM D3774
ANCHO CORTABLE	154 ± 2	cm	ASTM D3774
PESO (MASA/UNIDAD DE AREA)	215 ± 15	g/m2	ASTM D3776 OPC. C
CERTIFICADO DE ORIGEN CUMPLE	e	VER BENEFICIOS*	
COMPOSICIÓN :		20.00 % LYCRA 80.00 % FILAMENTO DE POLIESTER	

TECNOLOGÍA			USOS	
NOMBRE	DESCRIPCION	NORMA	VESTIDO, PANTALONETA DE BANO	
 RESISTENCIA DEL COLOR	Tecnología que permite mayor protección del color al ser expuesto al agua de mar y agua clorada.	AATCC 106 / AATCC 162		
 ELASTICIDAD	Tecnología que permite la elongación y recuperación del textil para brindar más libertad de movimiento.	ASTM D6614		
 MICROFIBRA	Textil de última generación, compuesto por un mayor número de filamentos que un hilo normal, lo que permite tener un tacto más suave.			
 PROTECCIÓN SOLAR	Tecnología textil que evita el paso de los rayos UV, actuando como un escudo protector de la piel.	AATCC 183		
 SECADO RÁPIDO	Tecnología que permite la evaporación del agua y el secado rápido del textil.	AATCC 199		

TECNOLOGÍA		
NOMBRE	DESCRIPCION	NORMA
	Tecnología que protege el color de la transpiración.	AATCC 15

BENEFICIOS

- * CUMPLE CON REQUISITOS DE ORIGEN PARA EXPORTACIONES DESDE COLOMBIA A BOLIVIA, ARGENTINA, CANADA, CHILE, COSTA RICA, ECUADOR, EEUU, MEXICO, PERU, UNION EUROPEA, VENEZUELA.
- * Preferencia Arancelaria en México bajo TLC Alianza del Pacífico - Anexo 4.2 Nota de Capítulos 50 al 63 - Esquema 41.
- Base certificada por la marca Lycra(R) con etiquetas de Lycra(R) Beauty, que certifican que la prenda da un control y moldeado sin que la prenda sea incómoda.
- Base certificada por Lycra(R) que permite tener etiquetas de Lycra(R) en las prendas confeccionadas.
- Base con certificación OEKO-TEX STD 100.
- Base perteneciente al programa de etiquetas de elasticidad.
- Base perteneciente al programa de etiquetas de protección solar.
- Base textil con elastano en tejido de punto con excelente tacto, elongación y recuperación, ideal para la confección de vestidos de baño.
- Con propiedad que la hace resistente al agua clorada y agua de mar, asegurando que el color perdure por más tiempo.
- Lafayette identifica el derecho de la tela con el fin de informar a sus clientes el lado que ha sido inspeccionado y testeado, además, es el lado sugerido para realizar los procesos de confección.
- Posibilidad de poder personalizar por medio de estampación digital cualquier tipo de diseño.

INSTRUCCIONES DE CUIDADO

- * Derecho tela: Lado Contrario Malla  - En lavados caseros, se recomienda lavar a máquina, temperatura máxima 40 grados Celsius. Proceso normal.
- No adicionar suavizante para telas.
- No almacenar en húmedo.
- No retorcer ni exprimir.  - No usar blanqueador/No blanquear
- Se puede secar en máquina. Secar ajustado a una temperatura más baja y ciclo normal.  - Secado a la sombra.
- Planchar a una temperatura máxima de la base de 110 grados Celsius.  - Usar un paño para planchar.

- Evite el roce con superficies ásperas o aristas vivas para no generar ganchos en la superficie de la tela.

- No mezclar con fibras de acetato y poliamida en la confección.

RECOMENDACIONES DE CORTE Y CONFECCIÓN

Nota: La información consignada en este documento son valores recomendados que pueden variar dependiendo las condiciones y máquinas utilizadas en los diferentes procesos (confección, sublimación, bordado y fusonado). Se recomienda realizar pruebas previas a la producción e identificar las variables y condiciones en cada proceso, garantizando su productividad y las características del textil.

Corte	Desenrollar y reposar mínimo 24 horas, extender sin generar tensión, extender máximo 30 capas utilizar papel entre ellas, trazar mínimo a 1 cm del orillo, Utilizar cuchillas en óptimas condiciones, mantener una velocidad constante y moderada al cortar, darle adecuado manejo a las piezas cortadas.
Costura	Ajustar: tensiones en maquinas para equilibrar puntadas y presión del pie para lograr un correcto arrastre del textil. Utilizar: ajuste adecuado según el tipo de textil, pie prensatela adecuado para cada operación, hilo y aguja recomendados en óptimas condiciones. Margen de costura mínimo de 0.5 cm. Calibre de Aguja : 70/10 Punta de Aguja : FFG/SES Calibre Hilo : Tex 24 Puntadas por Pulgada : 12 Tipo de Máquina : Plana, fileteadora y collarín
Fusionado	Pre-encoger a 140 grados Celsius, 90 psi, por 20 segundos. Utilizar entretela fusionable con características similares al textil, revisar que la temperatura, presión y tiempo se mantengan en toda la base de la plancha. Tiempo : 10 - 12 s Temperatura : 120 - 145 oC Presión : 90.00 - 0.00 psi Entre Tela : 100% poliéster, tejido punto, no tejido